

ООО «Газпром переработка»
 РФ, 194044, город Санкт-Петербург
 улица Смоленская, дом 6, корпус 1 стр.1, офис 901
 филиал: Завод по стабилизации конденсата и метана В.С. Чернышардина (Сургутский ЗСК)
 Тюменская область, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра
 Сургутский район

Сертификат системы менеджмента качества
 ISO 9001:2015 № 201905026
 Сертификат действителен до 14.12.2023 г.



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ № 10-000258-22-ПА

Газы углеводородные сжиженные топливные марки пропан автомобильный (ПА)

по ГОСТ Р 52087-2018, ТРЕАЭС 036/2016

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.08676/20 по 19.01.2023

Код ОКПД2 19.20.31.110

Дата изготовления продукта: 25.02.2022
 Дата отбора: 25.02.2022
 Партия продукции №: 258
 Дата проведения испытаний: 25.02.2022
 Место отбора проб: Ж/д № 50826957, Ж/д № 50847540, Ж/д № 54628284, Ж/д № 58162090, Ж/д № 58168568, Ж/д № 58226044
 Одорант: наличие
 Цистерны: 58168568, 58244583, 58227646, 50826957, 58259029, 50845619, 58227018, 58162090, 50868736, 50827161, 58259052, 50847540, 58190729, 50840784, 76636240, 58226044, 58220849, 50895275, 76637727, 54628284, 50837129, 50859735, 50865203

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по нормативному документу		Результат испытаний
		ГОСТ Р 52087-2018	ТРЕАЭС 036/2016*	
1. Массовая доля компонентов, %		Не нормируется		
сумма метана, этана и этилена	ГОСТ 10679	Определение обязательно	-	3,940
сумма пропана		85±10	-	78,8
сумма бутанов и бутиленов		Не нормируется	-	17,30
суммы непредельных углеводородов		Определение обязательно	не более 6,0	менее 0,01
2. Объемная доля жидкого остатка при температуре плюс 20 °С, %	п. 8.2 ГОСТ Р 52087	не более 0,7	не более 1,6	менее 0,50
3. Давление насыщенных паров, избыточное, МПа, при температуре:	ГОСТ 28656			
плюс 45 °С		не более 1,6	не более 1,6	1,58
минус 20 °С**		-	не менее 0,07	0,20
минус 30 °С**		не менее 0,07	-	0,14
4. Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы, % в том числе сероводорода, %	ГОСТ 22985	не более 0,01 не более 0,003	не более 0,01 не более 0,003	0,0024 менее 0,0002
5. Содержание (наличие) свободной воды и шпачи	п. 8.2 ГОСТ Р 52087	отсутствие	отсутствие	отсутствие
6. Запах	приложение А ГОСТ EN 589	Характерный неприятный при концентрации в воздухе 20 % об. от нижнего предела воспламеняемости	неприятный и характерный при концентрации в воздухе 20 % от нижнего предела воспламеняемости	наличие неприятного характерного запаха
7. Октановое число	приложение В ГОСТ EN 589	не менее 89	не менее 89,0	91,9
8. Плотность при 20 °С, кг/м³***	ГОСТ 28656	-	-	501,3
9. Плотность при 15 °С, кг/м³***	ГОСТ 28656	-	-	509,6

*Норма для сжиженных углеводородных газов, используемых в качестве моторного топлива для автомобильного транспорта в соответствии с требованиями Технического регламента Евразийского экономического союза "Требования к сжиженным углеводородным газам для использования их в качестве топлива" (ТР ЕАЭС 036/2016).

** Давление насыщенных паров сжиженных углеводородных газов при температуре минус 20 °С и минус 30 °С определяют только в зимний период (с 01 октября по 01 июня).

*** Показатель определяется по требованию потребителя.

Продукция соответствует:

- ГОСТ Р 52087-2018 "Газы углеводородные сжиженные топливные. Технические условия";

- ТР ЕАЭС 036/2016 Техническому регламенту Евразийского экономического союза "Требования к сжиженным углеводородным газам для использования их в качестве топлива"

Гарантийный срок хранения сжиженного газа - 6 месяцев с даты изготовления продукции при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Лаборант химического анализа ЛТК ЦЗЛ

На основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 250/21/19 от 23.12.2021 г.

Хабибуллина И. Ф.

Начальник ЛТК ЦЗЛ

На основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 250/21/19 от 23.12.2021 г.

Немцова М. В.

Дата выдачи паспорта качества продукции: 25.02.2022 10:53

